

Manutenção preventiva

Em caso de necessidade; ver serviços Schneider

Nunca engraxar o mecanismo de comando.

Dentro das condições normais de trabalho (temperatura entre -25°C e 55°C) não necessita de intervenção específica.

Porém recomenda-se após 12 meses de energização efetuar reaperto nas conexões e limpeza.

Após esta primeira intervenção repetir a cada 2 anos.

Dentro de condições mais severas (ambiente agressivo, excesso de poeira, temperatura inferior -25°C a 55°C, etc...) consultar o centro de serviços Schneider.

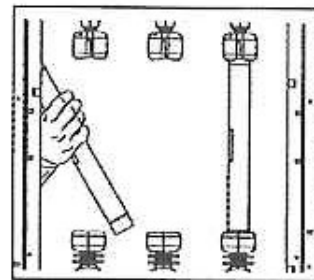
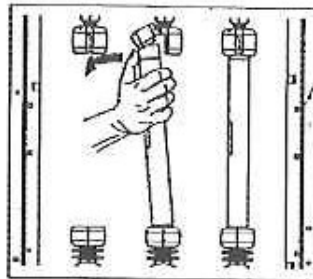
Manutenção corretiva

Substituição dos fusíveis

- A célula deve estar desligada,
- Seccionadora aberta,
- Chave de terra fechada.

Abrir o painel frontal para acessar os fusíveis.

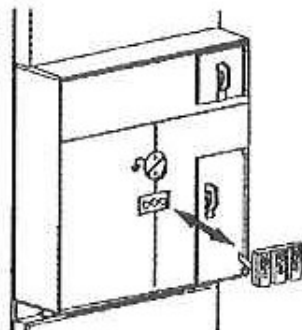
Observação importante: a norma IEC 298 aconselha a substituição dos 3 fusíveis AT após fusão de um deles.



Desconectar o fusível pela parte superior.

Em seguida levantar completamente o fusível para cima.
Para colocação dos novos fusíveis, se reportar ao capítulo instalação de fusíveis nas células PM ou QM.

Substituição da caixa indicadora de tensão



Extrair manualmente o indicador de tensão, o quadro poderá estar sob tensão.

Quadro de anomalias/ soluções

Células IM, PM e QM

- | | |
|---|--|
| ▪ O indicador de presença de tensão não acende | ▪ Os cabos de chegada estão sem tensão |
| | ▪ Verificar a caixa de lâmpadas |
| | ▪ Verificar se a seccionadora está fechada (célula IM) |
| | ▪ Verificar a presença de fusíveis |
| | ▪ Verificar o bom estado dos fusíveis |
| ▪ O painel frontal não abre ou não se consegue colocá-lo no lugar | ▪ Verificar se a chave de terra está fechada |
| ▪ Impossível a manobra da chave terra | ▪ Verificar se a seccionadora de terra está aberta |
| ▪ Impossível a manobra da seccionadora | ▪ Verificar se a chave terra está aberta |

Motorização (opcional)

- | | |
|------------------------------|--|
| ▪ Não funciona eletricamente | ▪ Verificar os fusíveis BT (CIP2) |
| | ▪ Verificar os travamentos elétricos S13-14 (introdução da alavanca) |
| | ▪ Verificar se a árvore de manobra da chave de terra está totalmente aberta |
| | ▪ Verificar se o contato S14 não está impedindo a alimentação. Rever eventualmente sua regulagem |
| | ▪ Verificar a configuração da placa CIP1 (ver esquema) |

S13 = entrada da alavanca seccionador
S14 = entrada da alavanca chave de terra

- | | |
|---|--|
| ▪ (*) impossibilidade de manobra manual após um ciclo de fechamento elétrico por um nível de tensão superior a -15% | ▪ com a alavanca de manobra, forçar no sentido de fechamento até o batente. A manobra de abertura deve agora ser possível. |
| ▪ (*) impossibilidade de colocar a alavanca após um ciclo de fechamento elétrico por um nível de tensão superior a +15% | ▪ se possível funcionar eletricamente com a ajuda de uma fonte reserva se necessário |
| | ▪ para permitir a introdução da alavanca de manobra, agir sobre o fundo da árvore da seccionadora com a ajuda de uma chave no sentido do fechamento (tomar a precaução de colocar o comando elétrico fora de serviço, se necessário manter o contato S13 acionado) |

(*) funcionamento é garantido a $\pm 15\%$ da tensão nominal.

Peças sobressalentes

- fusíveis DIN
- indicador de presença de tensão (para outras intervenções, nos consultar:

veja serviços Schneider)

Opcionais (nos consultar)

Para células IM:

- motorização;
- contatos auxiliares;
- caixa de controle ou caixa de ligações para chegada de cabos por cima;
- travamento por chaves;
- elemento de aquecimento 50W;
- base de sobre-elevação;
- comparador de fases;
- kit de ligações para cabos secos unipolares;
- compartimento de controle aumentado.

Para células PM:

- motorização;
- contatos auxiliares;
- caixa de controle ou caixa de ligações para chegada de cabos por cima;
- travamento por chaves;
- elemento de aquecimento 50W;
- base de sobre-elevação;
- sinalização mecânica de fusão dos fusíveis;
- compartimento de controle aumentado.

Para células QM:

- motorização com bobinas de abertura e de fechamento sob tensão;
- contatos auxiliares;
- caixa de controle ou caixa de ligações para chegada de cabos por cima;
- travamento por chaves;
- elemento de aquecimento 50W;
- base de sobre-elevação;
- sinalização mecânica de fusão dos fusíveis;
- compartimento de controle aumentado;
- contatos de sinalização de fusão dos fusíveis;
- bobina de abertura Mitop sob tensão ou a falta de tensão



SERVIÇOS SCHNEIDER

Os centros de serviços são operacionais para:

Engenharia e assistência técnica;
Colocação em serviço;
Formação;
Manutenção preventiva e corretiva
Serviços adequados;
Peças sobressalentes;

Schneider Electric Brasil LTDA

FÁBRICA:

Av. da Saudade s/nº - Frutal
CEP 13171-320 - Sumaré/ SP
Tel.: (19) 3873-9744 Fax: (19) 3873-9494
<http://www.schneider-electric.com.br>

COMERCIAL:

Av. das Nações Unidas nº 23223
CEP 04795-907 - São Paulo/ SP
Tel.: (11) 5524-5233 Fax: (11) 5523-7270
<http://www.schneider-electric.com.br>

Assistência Schneider-Hot Line 0800 789 110 - E-mail: servico.br@schneider.com.br

C	01/04/04	Revisão Folha 28	João Paulo	
B	13/03/02	Revisão Geral Logotipo	João Paulo	
A	01/09/98	Emissão Inicial	Mardegam	
Revisão	Data	Descrição	Nome	Visto
			Aprovação	

Merlin Gerin

Square D

Telemecanique

Schneider Electric Brasil LTDA

Av. da Saudade s/nº - Frutal
CEP 13171 320 - Sumaré/ SP
Tel.: (19) 3873-9744 Fax: (19) 3873-9494
<http://www.schneider-electric.com.br>

Av. das Nações Unidas nº 23223
CEP 04795-907 - São Paulo/ SP
Tel.: (11) 5524-5233 Fax: (11) 5523-7270
<http://www.schneider-electric.com.br>