

Fundação de Amparo à Pesquisa do Estado de Minas Gerais – FAPEMIG

PROCEDIMENTO DE MANIFESTAÇÃO DE INTERESSE

PMI-FAPEMIG 01/2017

Procedimento de Manifestação de Interesse para a obtenção de estudos, levantamentos e propostas para estruturação de modelo de concessão, nos moldes da Lei Federal nº 8.987/95, para execução de investimentos complementares e prestação de serviços de gestão, operação e manutenção do centro de convenções da Fundação de Amparo à Pesquisa do Estado de Minas Gerais – FAPEMIG.

ANEXO VI – ESPECIFICAÇÃO DAS POLTRONAS DO CENTRO DE CONVENÇÕES



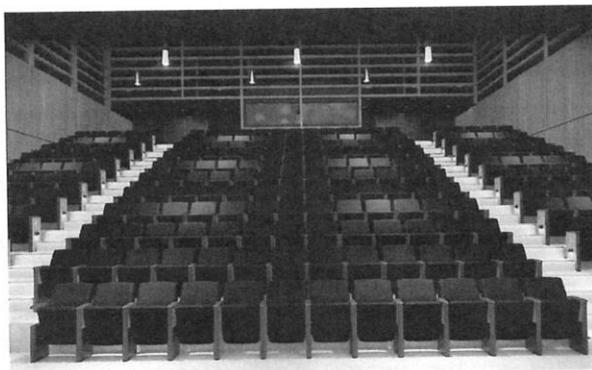
1 – Objeto:

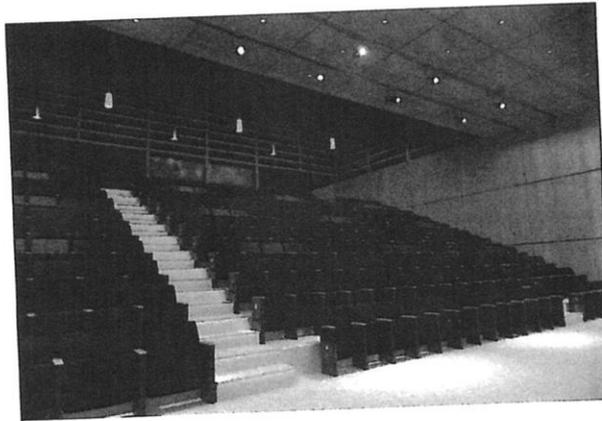
Aquisição de poltronas, cathedra, púlpito, módulos e mesa multiuso semi circular, para atender as necessidades imediatas da FAPEMIG.

ESPECIFICAÇÃO

ITEM	QUANT.	ITEM DE MATERIAL	MATERIAL	LOCAL
1	974		Poltronas normais	Auditório
2	10		Poltronas obesos e cadeirantes	Auditório
3	20		Poltronas portadores de mobilidade reduzida e cadeirante	Auditório
4	1		Cathedra	Auditório
5	5		Cadeira Cathedra	Auditório
6	1		Púlpito	Auditório
7	345		Cadeiras para sala de convenções	Convenção 1, 2, 3 e 4 e 5
8	5		Mesas Retangulares	Convenção 5
9	96		Mesa Pizza (Multiuso)	Convenção 5

Especificação Técnica Poltrona de Auditório





ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL
1	<p>POLTRONA PARA AUDITÓRIO, Assento em madeira compensada anatômica, multilaminada, moldada a quente com 15mm de espessura e parte frontal arredondada para baixo. Espuma em poliuretano injetado de elevada densidade $55\text{Kg/m}^3 \pm 5$ com 50mm de espessura e elevada resiliência, mínimo de 60% garantindo dessa forma elevada maciês sem risco de deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Assento estofado com fechamento a zipper de forma a permitir a substituição do revestido do mesmo sem o uso de ferramentas. Não serão admitidos assentos com capas plásticas no assento. Assento com rebatimento automático pelo sistema de contrapeso, o que dispensa a utilização de molas, eliminando qualquer risco de manutenção ou ruído. O assento é fixado aos montantes laterais por dois pinos de aço com $\frac{1}{2}$" de diâmetro que gira dentro de mancais de nylon que diminuem o atrito e não geram ruídos. Encosto anatômico, com formato retangular construído em madeira compensada anatômica multilaminada de 15mm de espessura. Espuma em poliuretano injetado, com apoio lombar proeminente a fim de proporcionar maior conforto ao usuário, conforme norma ABNT de elevada densidade $55\text{Kg/m}^3 \pm 5$ com 40mm de espessura e elevada resiliência, mínimo de 60% garantindo dessa forma elevada maciês sem risco de deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Contra capa traseira do encosto em poliestireno de alto impacto PSI com espessura mínima de 3mm. Revestimento em Tecido Crepe 100% Lã Natural de fio penteado com gramatura mínima de 350g/ml +/-5%, Resistência ao piling (Norma JIS L 1076 A), nota 5 – isento. Poltrona estruturada em montantes laterais confeccionados em chapa de aço de 1,9mm de espessura com 260x65x600mm, submetidos tratamento antioxidação e pintados eletrostaticamente em epóxi pó preto. Acabamento frontal do montante em perfil de alumínio arredondado, pintado eletrostaticamente em epóxi pó preto, fixado ao montante sob pressão, sem uso de parafusos facilitando sua retirada permitindo o acesso a sua estrutura interna. Apoio de braço em poliuretano integral skin. Fixação no piso com parafusos sextavados, rosca soberba $\frac{1}{4}$" x 2" ZB internos ao montante. As poltronas são unidas por um único montante e as fileiras podem ser retas ou em curva. Toda fixação dos componentes da poltrona, assento, encosto e braços, são feitos por meio de parafusos e pinos postos internamente no montante, garantindo um perfeito acabamento, não deixando nenhum desses fixadores aparentes, evitando acidente de qualquer natureza. Dimensões Aproximadas(mm)Tolerância 10 mm; Largura assento 485 mm; Largura Montante lateral 65 mm; Largura eixo a eixo 550 mm; Altura total 890 mm; Profundidade total, quando em uso 660 mm. Largura útil total do assento 490mm. Documentação técnica – sob pena de desclassificação: 1 - O detentor do melhor preço, se o pregoeiro julgar necessário, deverá apresentar amostras no prazo máximo de 05 dias uteis, contados a partir da solicitação escrita. Caso as amostras não sejam apresentadas ou não sejam aprovadas pelo</p>

Setor Competente, a empresa licitante será desclassificada. 2 - A empresa licitante deverá apresentar, catálogo comprovando que os itens ofertados fazem parte de sua linha de produtos. Ficam vedadas quaisquer transformações, montagem ou adaptações nos catálogos apresentados. No caso de catálogos com diversos modelos, o proponente deverá identificar qual a marca/modelo que está ofertando. A não apresentação desse(s) catálogo(s) é motivo para desclassificação do licitante; 3 - Apresentar comprovante de madeira Certificada, proveniente de reflorestamento de forma clara e que não de margens a questionamentos estabelecendo sua respectiva cadeia de custódia. 4 - Apresentar Laudo Flamabilidade de espuma - NBR9178/2015 - Espuma Flexíveis de Poliuretano. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. 5 - Apresentar Laudo de isenção de CFC da espuma. 6 - Apresentar Laudos de espuma de poliuretano: Densidade da espuma - conforme norma NBR8537:2015; Resistência ao rasgo, conforme norma NBR8516:2015; Resiliência conforme norma NBR8619:2015; Deformação permanente e compressão conforme norma NBR8797:2015 e Força de indentação conforme norma NBR9176:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. 7 - Apresentação de laudo e resistência a corrosão por exposição a névoa salina, conforme norma NBR8094/1983, evidenciando performance da amostra conforme classificação RI0 da norma NBR ISO 4628-3:2015 e classificação D0/T0 da norma NBR5841/2015, para uma exposição mínima de 500 horas. Tal relatório de ensaio deverá ser emitido em nome do fabricante poltrona/mobiliário. 8 - Certificação de conformidade de marca junto a ABNT conforme descrito em cada item. As cadeiras e seus componentes deverão compor um modelo totalmente produzido em série de linha industrial. Conforme procedimento específico da ABNT NBR15878:2011, em nome do fabricante das poltronas e modelos apresentados na proposta. Toda cadeira deverá ter selo de garantia afixada sob o assento com código identificador do produto, contendo dados e contato do fabricante afim de rastreamento para efeito de garantia e assistência técnica, e indicando no mínimo 05 (cinco) anos de garantia. 9 - Laudo de ensaio laboratorial para poltronas de espectadores, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme norma NBR 15878:2011 em nome do fabricante da poltrona com a identificação da linha. 10 - Laudo de ensaio laboratorial para poltronas de espectadores, também emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme norma BIFMA. (Poltrona para expectadores) em nome do fabricante da poltrona com a identificação da linha. 11 - Laudo de reverberação acústica para poltronas de auditório, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. (Poltrona para expectadores) em nome do fabricante da poltrona com a identificação da linha. 12 - Apresentar Laudo Técnico de conformidade ergonômica em atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 do MTE emitida por profissional competente certificado da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia e/ou por Engenheiro/Médico de Segurança do Trabalho devendo está especialização restar comprovada por registros em seus respectivos conselhos de Classe (CREA/CRM) que deverá estar em nome do fabricante e indicar a linha de produtos a qual faz referência.

Com painel Elétrico para poltrona de auditório com uma tomada Elétrica 10 A , 2P+T e um carregador USB 1,0A@5VCC-4 corrente máxima 250 VCA .

2

POLTRONA PARA AUDITÓRIO, P.O. Pessoas Obesas. Assento em madeira compensada anatômica, multilaminada, moldada a quente com 15mm de espessura e parte frontal arredondada para baixo. Espuma em poliuretano injetado de elevada densidade $55\text{Kg/m}^3 \pm 5$ com 50mm de espessura e elevada resiliência, mínimo de 60% garantindo dessa forma elevada maciês sem risco de deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Assento estofado com fechamento a zipper de forma a permitir a substituição do revestido do mesmo sem o uso de ferramentas. Não serão admitidos assentos com capas plásticas no assento. Assento com rebatimento automático pelo sistema de contrapeso, o que dispensa a utilização de molas, eliminando qualquer risco de manutenção ou ruído. O assento é fixado aos montantes laterais por dois pinos de aço com $\frac{1}{2}$ " de diâmetro que gira dentro de mancais de nylon que diminuem o atrito e não geram

ruídos. Encosto anatômico, com formato retangular construído em madeira compensada anatômica multilaminada de 15mm de espessura. Espuma em poliuretano injetado, com apoio lombar proeminente a fim de proporcionar maior conforto ao usuário, conforme norma ABNT de elevada densidade $55\text{Kg/m}^3 \pm 5$ com 40mm de espessura e elevada resiliência, mínimo de 60% garantindo dessa forma elevada maciês sem risco de deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Contra capa traseira do encosto em poliestireno de alto impacto PSI com espessura mínima de 3mm. Revestimento em Tecido Crepe 100% Lã Natural de fio penteado com gramatura mínima de 350g/ml +/-5% , Resistência ao piling (Norma JIS L 1076 A), nota 5 – isento. Poltrona estruturada em montantes laterais confeccionados em chapa de aço de 1,9mm de espessura com 260x65x600mm, submetidos tratamento antioxidação e pintados eletrostaticamente em epóxi pó preto. Acabamento frontal do montante em perfil de alumínio arredondado, pintado eletrostaticamente em epóxi pó preto, fixado ao montante sob pressão, sem uso de parafusos facilitando sua retirada permitindo o acesso a sua estrutura interna. Apoio de braço em poliuretano integral skin. Fixação no piso com parafusos sextavados, rosca soberba 1/4" x 2" ZB internos ao montante. As poltronas são unidas por um único montante e as fileiras podem ser retas ou em curva. Toda fixação dos componentes da poltrona, assento, encosto e braços, são feitos por meio de parafusos e pinos postos internamente no montante, garantindo um perfeito acabamento, não deixando nenhum desses fixadores aparentes, evitando acidente de qualquer natureza. Dimensões Aproximadas(mm) Tolerância 10 mm; Largura assento 485 mm; Largura Montante lateral 65 mm; Largura eixo a eixo 650 mm; Altura total 890 mm; Profundidade total, quando em uso 660 mm. Largura útil total do assento 490mm.

Documentação técnica – sob pena de desclassificação: 1 - O detentor do melhor preço, se o pregoeiro julgar necessário, deverá apresentar amostras no prazo máximo de 05 dias uteis, contados a partir da solicitação escrita. Caso as amostras não sejam apresentadas ou não sejam aprovadas pelo Setor Competente, a empresa licitante será desclassificada. 2 - A empresa licitante deverá apresentar, catálogo comprovando que os itens ofertados fazem parte de sua linha de produtos. Ficam vedadas quaisquer transformações, montagem ou adaptações nos catálogos apresentados. No caso de catálogos com diversos modelos, o proponente deverá identificar qual a marca/modelo que está ofertando. A não apresentação desse(s) catálogo(s) é motivo para desclassificação do licitante; 3 – Apresentar comprovante de madeira Certificada, proveniente de reflorestamento de forma clara e que não de margens a questionamentos estabelecendo sua respectiva cadeia de custódia. 4 - Apresentar Laudo Flamabilidade de espuma – NBR9178/2015 – Espuma Flexíveis de Poliuretano. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. 5 - Apresentar Laudo de isenção de CFC da espuma. 6 - Apresentar Laudos de espuma de poliuretano: Densidade da espuma – conforme norma NBR8537:2015; Resistência ao rasgo, conforme norma NBR8516:2015; Resiliência conforme norma NBR8619:2015; Deformação permanente e compressão conforme norma NBR8797:2015 e Força de indentação conforme norma NBR9176:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. 7 - Apresentação de laudo e resistência a corrosão por exposição a névoa salina, conforme norma NBR8094/1983, evidenciando performance da amostra conforme classificação RIO da norma NBR ISO 4628-3:2015 e classificação D0/T0 da norma NBR5841/2015, para uma exposição mínima de 500 horas. Tal relatório de ensaio deverá ser emitido em nome do fabricante poltrona/mobiliário. 8 - Apresentar Laudo Técnico de conformidade ergonômica em atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 do MTE emitida por profissional competente certificado da ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia e/ou por Engenheiro/Médico de Segurança do Trabalho devendo está especialização restar comprovada por registros em seus respectivos conselhos de Classe (CREA/CRM) que deverá estar em nome do fabricante e indicar a linha de produtos a qual faz referência.

Com painel Elétrico para poltrona de auditório com uma tomada Elétrica 10 A , 2P+T e um carregador USB 1,0A@5VCC-4 corrente máxima 250 VCA .

3

POLTRONA PARA AUDITÓRIO, P.M.R. Portador de Mobilidade Reduzida. Assento em madeira compensada anatômica, multilaminada, moldada a quente com 15mm de espessura e parte frontal arredondada para baixo. Espuma em poliuretano injetado de elevada densidade $55\text{Kg/m}^3 \pm 5$ com 50mm de espessura e elevada resiliência, mínimo de 60% garantindo dessa forma elevada maciês sem risco de deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Assento estofado com fechamento a zipper de forma a permitir a substituição do revestido do mesmo sem o uso de ferramentas. Não serão admitidos assentos com capas plásticas no assento. Assento com rebatimento automático pelo sistema de contrapeso, o que dispensa a utilização de molas, eliminando qualquer risco de manutenção ou ruído. O assento é fixado aos montantes laterais por dois pinos de aço com $\frac{1}{2}$ " de diâmetro que gira dentro de mancais de nylon que diminuem o atrito e não geram ruídos. Encosto anatômico, com formato retangular construído em madeira compensada anatômica multilaminada de 15mm de espessura. Espuma em poliuretano injetado, com apoio lombar proeminente a fim de proporcionar maior conforto ao usuário, conforme norma ABNT de elevada densidade $55\text{Kg/m}^3 \pm 5$ com 40mm de espessura e elevada resiliência, mínimo de 60% garantindo dessa forma elevada maciês sem risco de deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Contra capa traseira do encosto em poliestireno de alto impacto PSI com espessura mínima de 3mm. Revestimento em Tecido Crepe 100% Lã Natural de fio penteado com gramatura mínima de 350g/ml $\pm 5\%$, Resistência ao piling (Norma JIS L 1076 A), nota 5 – isento. Poltrona estruturada em montante lateral confeccionada em chapa de aço de 1,9mm de espessura com 260x65x600mm, submetidos tratamento antioxidação e pintados eletrostaticamente em epóxi pó preto. Acabamento frontal do montante em perfil de alumínio arredondado, pintado eletrostaticamente em epóxi pó preto, fixado ao montante sob pressão, sem uso de parafusos facilitando sua retirada permitindo o acesso a sua estrutura interna. Apoio de braço em madeira maciça estofada em couro ecológico preto de forma a apresentar o mesmo aspecto dos apoios em poliuretano, com parte frontal arredondada, medindo 80mm de largura x 295mm de comprimento x 30mm de espessura. A lateral deverá ser fechada somente até a altura do assento e ter o apoio de braço rebatível de forma a desobstruir a passagem do cadeirante. Esta poltrona deverá ser devidamente identificada por um adesivo para portador de deficiência física com pintura reflexiva facilitando desta forma sua visualização em ambientes com iluminação reduzida. Fixação no piso com parafusos sextavados, rosca soberba $\frac{1}{4}$ " x 2" ZB internos ao montante. Apoio de braço em poliuretano integral skin. Fixação no piso com parafusos sextavados, rosca soberba $\frac{1}{4}$ " x 2" ZB internos ao montante. As poltronas são unidas por um único montante e as fileiras podem ser retas ou em curva. Toda fixação dos componentes da poltrona, assento, encosto e braços, são feitos por meio de parafusos e pinos postos internamente no montante, garantindo um perfeito acabamento, não deixando nenhum desses fixadores aparentes, evitando acidente de qualquer natureza. Dimensões Aproximadas(mm)Tolerância 10 mm; Largura assento 485 mm; Largura Montante lateral 65 mm; Largura eixo a eixo 550 mm; Altura total 890 mm; Profundidade total, quando em uso 660 mm. Largura útil total do assento 490mm. Documentação técnica – sob pena de desclassificação: 1 - O detentor do melhor preço, se o pregoeiro julgar necessário, deverá apresentar amostras no prazo máximo de 05 dias uteis, contados a partir da solicitação escrita. Caso as amostras não sejam apresentadas ou não sejam aprovadas pelo Setor Competente, a empresa licitante será desclassificada. 2 - A empresa licitante deverá apresentar, catálogo comprovando que os itens ofertados fazem parte de sua linha de produtos. Ficam vedadas quaisquer transformações, montagem ou adaptações nos catálogos apresentados. No caso de catálogos com diversos modelos, o proponente deverá identificar qual a marca/modelo que está ofertando. A não apresentação desse(s) catálogo(s) é motivo para desclassificação do licitante; 3 – Apresentar comprovante de madeira Certificada, proveniente de reflorestamento de forma clara e que não de margens a questionamentos

	<p>estabelecendo sua respectiva cadeia de custódia. 4 - Apresentar Laudo Flamabilidade de espuma – NBR9178/2015 – Espuma Flexíveis de Poliuretano. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. 5 - Apresentar Laudo de isenção de CFC da espuma. 6 - Apresentar Laudos de espuma de poliuretano: Densidade da espuma – conforme norma NBR8537:2015; Resistência ao rasgo, conforme norma NBR8516:2015; Resiliência conforme norma NBR8619:2015; Deformação permanente e compressão conforme norma NBR8797:2015 e Força de indentação conforme norma NBR9176:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. 7 - Apresentação de laudo e resistência a corrosão por exposição a névoa salina, conforme norma NBR8094/1983, evidenciando performance da amostra conforme classificação RI0 da norma NBR ISO 4628-3:2015 e classificação D0/T0 da norma NBR5841/2015, para uma exposição mínima de 500 horas. Tal relatório de ensaio deverá ser emitido em nome do fabricante poltrona/mobiliário. 8 - Apresentar Laudo Técnico de conformidade ergonômica em atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 do MTE emitida por profissional competente certificado da ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia e/ou por Engenheiro/Médico de Segurança do Trabalho devendo está especialização estar comprovada por registros em seus respectivos conselhos de Classe (CREA/CRM) que deverá estar em nome do fabricante e indicar a linha de produtos a qual faz referência.</p> <p>Com painel Elétrico para poltrona de auditório com uma tomada Elétrica 10 A , 2P+T e um carregador USB 1,0A@5VCC-4 corrente máxima 250 VCA .</p>
4	<p>CATHEDRA</p> <p>MODULOS LATERAIS E MEIOS</p> <p>Módulos laterais e meios estruturado em madeira MDF, espessura 43 mm nas laterais e tampos bi-partidos, laterais revestidas com lâmina de madeira natural freijó pré-composta, tampos bi-partidos compostos de parte frontal do usuário em MDF, espessura 18mm usinado, revestidos de couro natural preto pespontado nas bordas e fixado no tampo inferior através de parafusos embutidos. Tampos frontais com espessura de 43mm com rebaixo na parte do usuário onde deverá ser fixado o tampo revestido de couro, na parte frontal os tampos serão revestidos na parte superior e inferior em lamina de madeira natural freijó pré-composta, furos nos extremos para fixação dos TOTENS.</p> <p>Painéis frontais externos em madeira MDF, espessura 43mm revestidos em ambos lados com lamina de madeira freijó pré-composta, partes frontais com frisos horizontais medindo 25x15mm para fixação de perfis de alumínio anodizado, painéis internos em madeira MDF, espessura 25mm, com prateleira interna, formando um duto para condução de cabeamento, conjunto pintado com tinta poliuretânica de alta resistência cor preta.</p> <p>Laminas naturais com acabamento em verniz poliuretânica de alta resistência a abrasão, brilho médio, e fundo selador marca MONTANA ou similar</p> <p>Móvel montado através do sistema Maxifix ,35mm com pino de aço e bucha americana em zamack.</p> <p>Niveladores em disco de alumínio 50mmx 15mm, fixado na base inferior com bucha americana em zamack.</p> <p>MODULO CENTRAL PARA PRESIDENTE</p> <p>Módulo central estruturado em madeira MDF, espessura 43mm nas laterais e tampo bi-partido, laterais revestidas com lamina de madeira natural freijó pré-composta, tampos bi-partidos composto de parte frontal do usuário em MDF, espessura 18mm usinado, revestido de couro natural preto pespontado nas bordas e fixado no tampo inferior através de parafusos embutidos. na parte frontal o tampo o tampo será revestidos na parte superior e inferior em</p>

	<p>lamina de madeira natural freijó pre-composta furos nos extremos para fixação de TOTENS. Painéis frontais externos em madeira MDF, espessura 43mm revestido em ambos lados com lamina de madeira freijó pré-composta, parte frontal com vidro temperado espessura 10mm com aplicação da logomarca FAPEMIG com impressão através de serigrafia.</p> <p>Painel interno em madeira MDF, espessura 25mm, com prateleira interna, formando um duto para condução de cabeamento, conjunto pintado com tinta poliuretânica de alta resistência cor preta.</p> <p>Laminas naturais com acabamento em verniz poliuretânico de alta resistência a abrasão, brilho médio e fundo seladora marca MONTANA ou similar.</p> <p>Móvel montado pelo sistema maxifix, 35mm com pino de aço e bucha americana em zamack.</p> <p>Niveladores em disco de alumínio $\varnothing 50\text{mm} \times 15\text{mm}$, fixado na base inferior com buchas de zamack.</p>
5	<p>CADEIRA PARA CATHEDRA</p> <p>Estrutura em alumínio fundido SAE305 de alta resistência através do processo "LOW PRESSURE" em coquilha. Base fundida através de processo similar ao da estrutura, braços e componentes de alumínio polido em alto brilho. Todas as partes metálicas e parafusos em aço inox., com exceção das barras de suporte do mecanismo de relax que são em aço carbono pintadas na cor preta. Base giratória com 5 pontas com rodízios duplos com paralamas protetores de zamack cromado. O mecanismo de regulagem de altura através de pistão a gás com curso de 100 mm e manuseio com manopla sob o assento da poltrona. O estofamento é composto por alma de Vinilona, revestida de ambos os lados e costurada com uma almofada no assento e três no encosto. Enchimento das almofadas com espuma de poliuretano de densidade controlada, sobreposta ao revestimento base com costura pespontada em todo perímetro da almofada.</p>
6	<p>PÚLPITO</p> <p>Púlpito com estrutura metálica tubular 100mmx60mm, em inox polido, base em chapa de aço dobrada estruturada como estabilizadora pintada pelo sistema eletrostático (epóxi) preto. As colunas formam um sistema elevatório com possibilidade de uso para cadeirante sendo que sua movimentação é feita através de mecanismos mecânicos com variação de alturas. Fechamento frontal em vidro espessura 10mm, para aplicação de logomarca da FAPEMIG. Parte superior em caixa de madeira MDF, revestida em couro natural pespontando nas bordas, anteparo em tubo de inox polido 19mm. Conjunto medindo 600mmx940mmx750mm/1050mm.</p>
7	<p>CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL PARA TREINAMENTO (Sala de Convenções)</p> <p>Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Altura do encosto de 410 mm e largura de 460 mm.</p> <p>Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, montado ao encosto através de encaixe entre ambas as peças, e com capa inferior parafusada ao assento, injetada no mesmo material, 100% reciclável. Profundidade do assento de 455 mm e largura de 460 mm.</p>

	<p>Deverá ser apresentado o laudo da NR17 que trata da ergonomia, devendo este laudo ser emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho em conjunto Médico do Trabalho e também laudo técnico da NBR 13962:2006 emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de modo a verificar a quantidade mínima de carga exigida pela norma.</p> <p>Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16" , tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Altura total da cadeira de 830 mm e altura do piso até o assento de 445 mm.</p> <p>Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preto e branco, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos.</p> <p>O fornecedor deverá apresentar as opções de cores vermelho, branco e preto para o assento e encosto.</p> <p>Varição máxima dimensional aceitável é de 2 cm +/- . Não será admitida variação quanto a espessura de componentes estruturais da cadeira</p> <p>Deverá ser apresentado amostra para este item dentro.</p>
8	<p>MESA DE APOIO - RETANGULAR</p> <p>Mesa medindo 1.200 x 760 x 740, estrutura metálica em ferro de 1,5 x 1,5 m pintado pelo sistema eletrostático (Epoxi) na cor preta. Niveladores na parte inferior da base. Tampo em madeira MDP, espessura de 25 mm Revestido em melaminico (BP) argila acabamento de bordos em fita de PVC de 2 mm, fixação do tampo na estrutura através de parafusos embutidos e buchas metálicas, facilitando a montagem e a desmontagem.</p>
9	<p>MESA MULTIUSO</p> <p>Mesa com formação semi-circular modular 4 partes, medindo cada uma 700mmx700mmx740mm, estrutura de ferro maciço 15mmx15mm formando um "L", com banhos anticorrosivo pintado com tinta epóxi, e secagem em estufa.</p> <p>Estrutura com furos para parafusos embutidos dando mais segurança para o usuário.</p> <p>Tampo em madeira MDF, espessura 25mm revestido com melamina baixa pressão (BP) na cor argila, bordos em ABS marca REHAU ou similar colada pelo sistema hotmelt, parte inferior do tampo com buchas americanas em zamack para fixação do tampo na estrutura.</p> <p>Niveladores em polipropileno fixados na base metálica par estabilidade da mesa.</p>

Comissão de Infraestrutura.